БИРСС КРАСКА ОГНЕСТОП

ТУ 20.30.11-017-05668056-2020

Огнезащитная краска на водной основе

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Краска **БИРСС Краска Огнестоп** используется в качестве огнезащитного покрытия по заранее подготовленным бетонным поверхностям и металлическим конструкциям сооружений жилищного, промышленного и гражданского строительства, эксплуатируемых внутри помещений при относительной влажности не более 80% и не подвергающихся прямому воздействию воды. Применяется для внутренних работ.

Под воздействием высоких температур при пожаре происходит вспучивание слоя краски, при этом образуется защитный теплоизоляционный слой, который препятствует в течение установленного времени прогреву металлических конструкций и бетонов до критических температур, тем самым повышая предел огнестойкости конструкций.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Транспортировка осуществляется при температуре выше + 5 °С на поддонах в неповрежденной, плотно закрытой заводской таре в вертикальном положении, не более чем 2 яруса.

При транспортировке продукцию на поддоне упаковывают термоусадочной пленкой с последующим креплением стрейч пленкой. Штабелирование поддонов запрещено.

БИРСС Краска Огнестоп - водно-дисперсионная краска на основе синтетической дисперсии, готовая к применению, не содержит растворителей, пожаровзрывобезопасна, нетоксична, обладает хорошей укрывистостью, однородностью и паропроницаемостью.

Обеспечивает 4-ю группу огнезащитной эффективности (не менее 60 минут) при толщине сухого слоя краски не менее 1,8 мм; 3-ю группу огнезащитной эффективности (не менее 90 минут) при толщине сухого слоя краски не менее 3,5 мм.



УПАКОВКА

- Ведро пластиковое 20 л (масса 20 кг)
- На поддоне 24 ведра.

РАСХОД

2 - 3 кг/м ^{2} для двухслойного покрытия (в зависимости от основания).

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения - 12 месяцев с даты изготовления продукции.

Хранить в сухом помещении при температуре от +5 до +35 °С , оберегать от прямых солнечных лучей.

Хранение осуществляется на поддонах в неповрежденной, плотно закрытой заводской таре в вертикальном положении, не более чем 2 яруса.

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ ISO 9001-2015 (ГОСТ ISO 9001:2015).

⇒Производитель гарантирует соответствие материала техническим условиям.

⇒Производитель не несет ответственность за применение материала с нарушением условий данной инструкции, а также при хранении и/или транспортировке с нарушением указанных условий.

⇒Необходимую профессиональную подготовку исполнителя данная инструкция не заменяет и носит рекомендательный характер.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 18.02.2025

БИРСС

Производитель: АО «Опытный Завод Сухих Смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

БИРСС КРАСКА ОГНЕСТОП

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Основа	Синтетическая дисперсия
Внешний вид покрытия	белый, полуматовый, однородный. Колеруется под заказ
Плотность (не нормируется), г/см^3	1,25—1,35
Массовая доля нелетучих веществ, %	64±2
Время высыхания до степени 3, час, не более	6
Степень перетира, мкм, не более	80
Вязкость по кружке ВМС, с, не менее	25
Укрывистость высушенной пленки (по бетону), г/см^2, не более	400
Температура применения, ºС	+10…+35
Температура эксплуатации, °С	+5…+35

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов - 1класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм, действующих на территории Российской Федерации.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Стальные конструкции должны быть очищены от загрязнений, ржавчины и обезжирены. Бетонные стены и основания не должны иметь отслоений и посторонних включений. По металлическим конструкциям краска **БИРСС Краска Огнестоп** наносится на поверхность, предварительно обработанную грунтовкой, обеспечивающей атмосферостойкость и адгезию (ГФ-021). Толщина слоя грунта около 50-100 мкм, в зависимости от типа грунтовки и требований антикоррозионной защиты. Под окраску бетонных стен необходимо применение грунтовки **БИРСС Грунт КШ**.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением краску **БИРСС Краска Огнестоп** тщательно перемешивают в заводской таре. Наносят на подготовленную поверхность кистью, валиком или пневматическим распылением. Для получения необходимой толщины сухой плёнки **БИРСС Краска Огнестоп** наносится в несколько слоёв (3-5). Избегать оседания пыли на свежеокрашенную поверхность. Нанесение последующего слоя краски возможно после полного высыхания и формирования пленки (при повышенной влажности и пониженной температуре время высыхания увеличивается). Толщина высушенного лакокрасочного слоя должна быть не менее 1,55 мм.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА: После окончания работ инструмент промыть водой, при высыхании остатков материала - механическая очистка.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: Беречь от детей! Во время проведения работ использовать средства индивидуальной защиты (перчатки, защитные очки, респиратор). Избегать попадания внутрь. При попадании в глаза или на кожу тщательно промыть большим количеством воды и при необходимости обратиться к врачу. Свежие остатки материала, попавшие на одежду, удалить водой, засохшие — растворителем. Не сливать остатки в водостоки или канализацию, рекомендуется обращаться в специализированные пункты утилизации. Пустую тару нельзя утилизировать как бытовой мусор - только в специализированные контейнеры.

Вследствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к представителю. Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

БИРСС

Производитель: АО «Опытный Завод Сухих Смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru