БИРСС КЛЕЙ ТЕРМОФИКС

смесь сухая клеевая С2 Т Е

ТУ 5745-013-05668056-2014

Сухая клеевая смесь для устройства базового адгезионного слоя

БИРСС Клей Термофикс - полимерно-минеральный композит на основе цемента, минеральных наполнителей, комплекса химических добавок.



ПРЕИМУЩЕСТВА:
- ✓высокая адгезия к сложным основаниям;
- ✓высокая эластичность и паропроницаемость;
- ✓устойчивость к атмосферным явлениям;
- ✓высокая пластичность и достаточная тиксотропность;
- ✓безусадочность.

ХРАНЕНИЕ. Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.

Возможно изменение тех. параметров и характеристик смеси под заказ для конкретно выполняемого объекта.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ✓устройство базового адгезионного армированного слоя при реконструкции и ремонте фасадов зданий, в т.ч. панельных, облицованных керамической плиткой;
- ✓монтаж углозащитных и примыкающих профилей из ПВХ с выпуском армирующей щелочестойкой сетки (предупреждение появления трещин в области оконных проемов и дверных откосов, а также внешних углов зданий);
- ✓как адгезионный промежуточный слой для сложных оснований;
- ✓облицовка стен мозаикой.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ:

Поверхность основания должна быть чистой, прочной, без разделительных слоев и загрязнений, таких как пыль, мел, грязь, масляные и органические пятна, отслаивающиеся элементы, соответствовать СП 71.1333.2017. Неровности глубиной до 5 мм можно заполнить клеем, для выравнивания дефектов основания глубиной более 5 мм использовать штукатурные составы *БИРСС*, глубиной более 10 мм ремонтными составами *БИРСС*, в зависимости от типа поверхности и условий эксплуатации.

При наличии отделки в виде керамической плитки необходимо провести полную шлифовку **всей** площади облицовочного материала.

Для повышения прочности сцепления поверхность предварительно обработать водно-дисперсионной грунтовкой *БИРСС* (варианты применяемого грунтовочного покрытия зависят от свойств поверхности основания и технологии отделки).

ОСНОВАНИЕ

- ✓Минеральные (бетон, штукатурка);
- ✓Разнородные основания (глазурованная плитка, мозаика и т.п.);
- ✓Кирпичная кладка;
- ✓Пено-, газобетон

РАСХОД СМЕСИ

Расход: 1,3-1,4 кг сухой смеси на 1кв.м. при слое 1мм

УПАКОВКА

Бумажные мешки—25кг
Бумажные мешки—50кг

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Продукт содержит цемент, поэтому при добавлении воды происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 12.03.2025

БИРСС

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

БИРСС КЛЕЙ ТЕРМОФИКС

Сухая клеевая смесь для устройства базового адгезионного слоя

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА	
Цвет	Серый
Влажность клеевой смеси, %, не более	0,5
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	0,315
Содержание зерен наибольшей крупности, %	0,5
Плотность растворной смеси, кг/м^3	1700±100
Подвижность , мм	150±10
Водоудерживающая способность, %, не менее	98
Стойкость к сползанию, мм, не более	0,5
Прочность клеевого соединения после выдерживания в воздушно-сухой среде в течение 28 суток, МПа, не менее	1,2
Прочность клеевого соединения после выдерживания в водной среде, МПа, не менее	1,2
Прочность клеевого соединения после выдерживания при высоких температурах, МПа, не менее	1,0
Прочность клеевого соединения после циклического замораживания и оттаивания, МПа, не менее	1,0
Способность к смачиванию, мин, не менее	30
Жизнеспособность раствора, мин, не менее	180
Рекомендуемая толщина слоя, мм	5-8
Сульфатостойкость, потеря прочности на растяжение при изгибе,%	3
Открытое время, мин	30
Температура применения, °С	+5...+30
Температура эксплуатации, °С	-50…+70

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°С и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов - 1класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Для приготовления раствора использовать чистую воду с температурой от +15 до +20°С. Содержимое мешка высыпать в ёмкость с чистой водой из расчёта 1 кг сухой смеси на 0,21 – 0,23 воды (на 1 мешок 25 кг – 5,25 - 5,75 л воды, на 50 кг - 10,5 – 11,5 л воды) и перемешать в течение 5 минут электродрелью или ручным способом до получения однородной массы без комков. Выдержать время дозревания клея (примерно 5 минут), затем - снова перемешать. Приготовленный раствор следует использовать в течение 1,5 часов. При повышении вязкости раствора в ёмкости (в пределах времени жизнеспособности) необходимо тщательно перемешать без добавления воды.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройство базового адгезионного слоя.
Готовый к применению клеевой состав нанести шпателем на подготовленное основание равномерным слоем толщиной не более 3 мм. На свежий слой смеси уложить щелочестойкую сетку, втапливая в раствор. Полотна сетки укладывать с нахлестом не менее 100 мм. На уложенные сетчатые полотна наносят еще один слой клеевого состава толщиной до 2 мм, таким образом, чтобы полностью закрыть сетку. Для предупреждения появления трещин в области оконных проёмов, дополнительно усилить армирующей сеткой. Дальнейшие работы возможно проводить не ранее, чем через 3 суток.

Очистка. После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. Свежие остатки клея удаляются влажной тканью, высохшие удалить механически.

БИРСС

Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru