



БИРСС 48 Мороз

Цементная штукатурка М150 для механизированного нанесения

ТУ 5745-003-05668056-2011

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

БИРСС 48 Мороз — штукатурная смесь механизированного нанесения, применяется для оштукатуривания фасадов, цоколей, поверхностей стен и перекрытий в помещениях с повышенной влажностью (парковки, подвалы, гаражи, и т.п.), для выравнивания оснований под облицовку плиткой, природным камнем, шпаклевку или декоративную штукатурку. Может быть использована для заполнения небольших дефектов стен-раковин, каверн, трещин. Предназначена для традиционных штукатурных работ внутри и снаружи зданий с помощью высокоэффективных штукатурных агрегатов типа "Putzknecht", "PFT", "M-TEC" и пр.

Рекомендуется для работ при среднесуточной температуре наружного воздуха ниже +5°C и минимальной суточной температуре ниже 0 °C (но не ниже - 15°).

ХРАНЕНИЕ. Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Продукт содержит цемент, поэтому при добавлении воды происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ ISO 9001-2015 (ГОСТ ISO 9001:2015).

для механизированного нанесения внутри и снаружи помещения при отрицательной температуре (не ниже -15°C)

ОПИСАНИЕ: БИРСС 48 Мороз- сухая растворная, штукатурная смесь (М150) на основе портландцемента, мелкозернистого фракционированного песка, химических и минеральных добавок, позволяющих повысить прочностные, адгезионные свойства раствора, его технологичность и дают возможность наносить большую толщину слоя смеси за один проход. При затворении водой образует пластичную растворную смесь, которая легко наносится на основание. Рекомендуется для механизированного нанесения.



ОСНОВАНИЕ

- ✓ Бетон
- ✓ Кирпичная кладка
- ✓ Ячеистый бетон
- ✓ Каменные поверхности
- ✓ Оштукатуренные поверхности

ВЫХОД РАСТВОРА

Из 50 кг сухой смеси ~31л раствора

РАСХОД

16 – 18 кг сухой смеси на 1 м² при толщине слоя до 10 мм



УПАКОВКА

Бумажные мешки 50 кг

05.08.2020

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС 48 Мороз

Цементная штукатурка для механизированного нанесения

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Цвет	серый
Класс прочности при сжатии	КП IV
Предел прочности при сжатии, 28 сут., МПа, не менее	15
Влажность смеси, %, не более	0,3
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	0,63
Содержание зерен наибольшей крупности, %	5
Плотность растворной смеси, кг/м ³	1900±100
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее, после выдерживания в воздушно-сухой среде 28 суток	0,4
Марка по морозостойкости, F, циклы, не ниже	F ₁₅₀
Жизнеспособность раствора, мин	50
Подвижность, Пк/см	Пк2/4-8
Рекомендуемая толщина слоя, мм	5-25
Расслаиваемость растворной смеси, %, не более	10
Водоудерживающая способность, %, не менее	95
Температура применения, °С	-15...+5
Температура эксплуатации, °С	-50...+70

Данные характеристики и описание приведены к условиям: $t=20\pm 2^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективности активности естественных радионуклидов - 1 класс (Аэфф < 370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации..

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Основание должно соответствовать требованиям СП 71.13330.2017, быть прочным, сухим, очищенным от пыли, грязи, копоти, отслаивающихся элементов, старой рыхлой штукатурки, остатков масляной и эмульсионной краски. Очистка производится вручную стальными щетками или механически при помощи пескоструйных аппаратов. Металлические детали, которые невозможно удалить, покрыть раствором для антикоррозийной защиты **БИРСС Гермоластик Антикор** (при температуре выше +5°C).

При производстве штукатурных работ в зимнее время перед нанесением раствора с поверхности удаляют иней, снег и наледь, металлические предметы (старые крюки, гвозди и т.п.). Наледь, не поддающуюся очистке, предварительно отогревают. Применение горячей воды для ускорения прогрева замороженных стен или удаления с них наледи не допускается. При отрицательной температуре смачивание поверхности перед нанесением штукатурки запрещено.

Перед началом штукатурных работ на обрабатываемой поверхности необходимо закрепить маяки в соответствии с требуемой толщиной слоя, при этом контролируя отклонения с помощью лазерного уровня либо отвеса.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Перед приготовлением раствора, мешки со смесью необходимо выдержать в теплом месте, пока температура смеси не станет выше 0°C. Штукатурный раствор **БИРСС 48 Мороз** приготавливается при помощи высокоэффективных агрегатов типа "Putzknecht", "АТ", "М-ТЕС" и пр. Сухую штукатурную смесь **БИРСС 48 Мороз** загрузить в приемный бункер штукатурной станции. Регулируя расход воды подобрать требуемую консистенцию штукатурной растворной смеси, поступающей через сопло. Нельзя затворять смесь горячей водой, температура которой выше +35°C. Время перемешивания зависит от выбранной марки насоса.

Введение дополнительных компонентов в сухую смесь или готовый раствор не рекомендуется во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала.

При производстве штукатурных работ в зимнее время приготовление, транспортирование и хранение штукатурных растворов должно быть организовано таким образом, чтобы раствор в момент нанесения имел температуру не ниже +15°C.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
 Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
 Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
 Факс: +7 495 385 20 78
 info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС 48 Мороз

Цементная штукатурка для механизированного нанесения

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

При проведении работ, а также в течение срока высыхания раствора следует соблюдать температуру основания, кладочного материала и окружающей среды в пределах не ниже - 10°C. Оштукатуривание стены при механизированном нанесении выполняются раствором пистолетом обычно слева направо и сверху вниз «змейкой» требуемой толщины (средняя 10 мм, макс. 25 мм за 1 нанесение), формируются захваты шириной около 100 см. При нанесении штукатурки **БИРСС 48 Мороз** слоем более 25 мм рекомендуется использовать штукатурную сетку. Работа ведется так, чтобы центр штукатурного набрызга перемещался по нижнему краю полосы уже нанесенного раствора. Каждая последующая захватка наносится с перекрытием предыдущей в 5 — 10 см. Нанесенный раствор разравнивать с помощью h-образного. После нанесения и подсыхания последнего слоя штукатурки маяки удаляют, дефекты штукатурки заделывают вручную раствором **БИРСС 48 Мороз**. Для придания гладкости поверхность слегка смочить водой (при затирке допускается умеренное смачивание), затереть теркой и загладить гладилкой. Размеры захваток для штукатурных работ в зимних условиях принимаются с таким расчетом, чтобы штукатурка на захватке полностью заканчивалась до перерыва в работе и ко времени затирки раствор не замораживался. Работы выполняются сверху вниз в соответствии с технологической последовательностью.

Очистка. После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании—механическая очистка

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

Мешок бумажный

50 кг



Количество мешков на поддоне - 30 шт.

По техническому заданию заказчика возможно изменение технических характеристик смеси, необходимых для решения поставленных задач.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
 Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
 Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
 Факс: +7 495 385 20 78
 info@birss.ru www.birss.ru

