



БИРСС 34Н-3

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ НАЛИВНОЙ ПОЛ М300

ТУ 5745-007-05668056-2013

Высокоточное выравнивание полов под финишное покрытие

ОПИСАНИЕ: Наливные полы **БИРСС 34 Н-3** представляют собой наливное промышленное покрытие, выдерживающее высокие нагрузки. Это двухкомпонентная система, состоящая из портландцемента, спеццементов, твердых наполнителей, химических добавок и жидкого дополнительного связующего. Покрытие предназначено для нанесения слоем от 5 до 15 мм (локально до 20мм) за одну операцию с целью получения готового покрытия в промышленных помещениях, в различной цветовой гамме. Наливные полы **БИРСС 34 Н-3** пригодны для формирования как гладкой, так и грубой нескользкой поверхности, удовлетворяющей требованиям, предъявляемым высококачественным индустриальным покрытиям. Материал характеризуется прекрасной износостойкостью, быстрым затвердеванием, низкой усадкой, повышенной устойчивостью к истиранию, морозостойкостью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ✓ быстротвердеющий;
- ✓ пешеходные нагрузки через 12 часов;
- ✓ высокопрочный;
- ✓ повышенная износостойкость;
- ✓ создает идеально ровную поверхность;
- ✓ экономичен и удобен в применении.

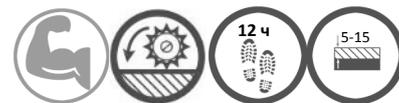
ХРАНЕНИЕ. Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность заводской упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Продукт содержит цемент, поэтому при добавлении воды происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Наливные полы **БИРСС 34 Н-3** предназначены как для формирования новых полов, которые должны выдерживать большие нагрузки в промышленных помещениях, так и при восстановлении старых. Покрытие применяется для выравнивания и сглаживания полов, в помещениях заводов и фабрик, складов, выставочных залов, производственных цехов, т.е. там, где требуется повышенная износостойкость и устойчивость к истиранию. Наливные полы **БИРСС 34 Н-3** используются как основное, возможно, цветное покрытие, которое наносится непосредственно на основание или стяжку.



ОСНОВАНИЕ

- ✓ Бетон
- ✓ Цементно-песчаные основания

РАСХОД

16-17 кг сухой смеси на 1 м² при толщине слоя 10 мм

УПАКОВКА

Компонент А - Бумажные мешки 50 кг, Компонент Б - канистра 5л—4 кг.
Компонент А - Бумажные мешки 25 кг, Компонент Б - канистра 5л—2 кг.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 14.07.2020



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС 34Н-3

Наливной пол быстротвердеющий М300

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Цвет	серый
Влажность сухой смеси, %, не более	0,2
Предел прочности на растяжение при изгибе, 3 суток, B_{tb} /МПа, не менее	2,4/3
Предел прочности на растяжение при изгибе, 28 суток, B_{tb} /МПа, не менее	8/10
Предел прочности при сжатии, 3 суток, МПа, не менее	9
Предел прочности при сжатии, 28 суток, МПа, не менее	30
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	0,63
Содержание зерен наибольшей крупности, %	2,5
Насыпная плотность, $кг/м^3$	1400±100
Плотность растворной смеси, $кг/м^3$	2000±100
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	0,6
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин, не менее	20
Подвижность, Рк/см	Рк ₅ /22-26
Оптимальный слой нанесения, мм / локально, мм	5-15/20
Истираемость, G, $г/см^2$, не более	G1/0,7
Водоудерживающая способность, %, не менее	95
Стойкость к ударным воздействиям, кг	2
Деформация усадки (расширения), мм/м, не более	1/0,5
Температура применения, °С	+5...+35
Температура эксплуатации, °С	-50...+70

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Основание под наливные полы **БИРСС 34 Н-3** должно быть очищено от пыли, масляных пятен, следов клея и пятен краски. Слабые и мягкие основания, которые разрушаются под действием высоких нагрузок, должны быть обязательно удалены. Если прочность бетонного основания менее 10 МПа, сверху выполняют стяжку из сухой смеси **БИРСС**. Бетонное или цементное основание должно иметь "возраст" не менее 28 суток и поверхностную прочность не менее 15 МПа. Конструкционные швы, стыки и трещины необходимо заделать. Перед нанесением высококачественного покрытия поверхность необходимо протестировать на уровень и, при необходимости, выровнять. Для обеспечения прочного сцепления наливного пола с нижележащим основанием, поверхность обрабатывается грунтовкой **БИРСС Грунт П**.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

В чистой емкости жидкий компонент перемешивается с водой затворения и в полученный состав вводится сухая смесь (количество воды затворения и жидкого компонента указывается в паспорте на готовую продукцию: из расчета 1,45 - 1,55 л воды на 10 кг сухой смеси). Перемешивают раствор в течение 5 минут механическим или ручным способом до получения однородной массы без комков и сгустков. Выдержать время дозревания смеси 3-5 минут, а затем повторно перемешать. Температура рабочего раствора должна быть в пределах от + 15°С до + 20°С.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Данные характеристики и описание приведены к условиям: $t=20\pm 2^\circ\text{C}$ и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов - 1 класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

По техническому заданию заказчика возможно изменение технических характеристик смеси, необходимых для решения поставленных задач.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС 34Н-3

Наливной пол быстротвердеющий М300

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Готовый раствор разлить по поверхности основания вручную или механизировано, добиваясь ровного слоя по всей поверхности основания. Если необходимо, поверхность раствора выравнивается с помощью зазубренного стального шпателя. Когда необходимо выполнить несколько слоев по высоте, то каждый слой обрабатывается грунтовкой перед нанесением следующего. Участок заливается за один проход, если же площадь участка велика, заливку следующей партии производить, обработав кромку предыдущей грунтовкой **БИРСС Грунт П**. Место стыковки желательно расположить на разделе поверхности (колонны, перегибы, стоки).

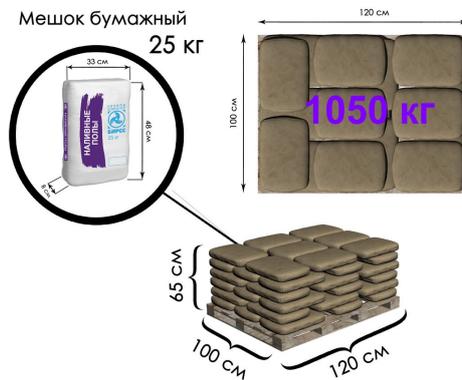
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

После окончания работ инструмент и оборудование промыть теплой водой.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ ISO 9001-2015 (ГОСТ ISO 9001:2015).

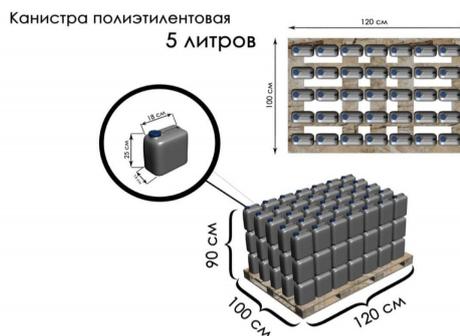
ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ



Количество мешков на поддоне - 42 шт.



Количество мешков на поддоне - 30 шт.



Количество канистр на поддоне - 120 шт.

Вследствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности.

За дополнительной информацией обращайтесь к представителю.

Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов.

Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
 Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
 Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
 Факс: +7 495 385 20 78
 info@birss.ru www.birss.ru

