

БИРСС 59 С2 М700 МОРОЗ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

БИРСС 59 С2 М700 Мороз применяется для конструкционного ремонта вертикальных и горизонтальных бетонных и железобетонных конструкций:

- ✓ ремонт элементов железобетонных конструкций автодорожных мостов и тоннелей подверженных динамическим и вибрационным нагрузкам;
 - ✓ заполнение жёстких вертикальных и горизонтальных швов между сборными элементами;
 - ✓ заполнение выбоин и полостей без применения опалубки;
 - ✓ ремонт армированных и преднатяжённых конструкций;
 - ✓ ремонт портовых и гидротехнических сооружений в т.ч. в зонах переменного уровня воды;
 - ✓ ремонт футеровок дымовых труб, работающих на газовом топливе;
 - ✓ восстановление защитных слоев щебня

БИРСС 59 С2 М700 Мороз применяется только на бетонных и железобетонных поверхностях.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие упрачиваемые силу. 20.04.2020

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: Данный продукт содержит портландцемент, поэтому при затворении его водой происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ ISO 9001-2015 (ГОСТ ISO 9001:2015).

Армированная фиброволокном безусадочная быстротвердеющая смесь тиксотропного типа с температурой применения до -15°C

ОПИСАНИЕ:

БИРСС 59 С2 М700 Мороз — сухая смесь на основе специальных цементов и высококачественных природных наполнителей с комплексом химических добавок, армированная полимерным микроволокном. При затворении водой образует быстротвердеющий реопластичный и нерасслаивающийся тиксотропный состав с высокой динамикой набора прочности и компенсированной усадкой. Обладает высокой пластичностью, простотой приготовления. Затвердевший состав безусадочный, влаго- и морозостойкий, обладает высокой адгезионной способностью как к бетонной поверхности, так и арматурной стали. Наносится слоем от 20 до 70 мм за один проход, без применения опалубки. Получаемый материал характеризуется высокими эксплуатационными параметрами (прочностью, устойчивостью к воздействию внешних нагрузок и образованию трещин).



ВЫХОД РАСТВОРА И РАСХОД

Из 50 кг сухой смеси - не ме-
нее 26 л раствора

19 - 20 кг на 1 м² при толщине слоя раствора 10 мм.

УПАКОВКА

Бумажный мешок 25/50 кг

ХРАНЕНИЕ

Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения, замораживания и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.



Производитель: АО «Опытный Завод Сухих Смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС 59 С2 М700 МОРОЗ

С момента выхода данного технического описания все предыдущие упрачиваются.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА		
Класс ремонтной смеси	R4	
Влажность сухой смеси, %, не более	0,2	
Сроки схватывания раствора, мин		
-начало, не ранее	40	
-конец, не позднее	-	
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	При t = -15°C	При t = +20°C
-1 сутки/3суток	5/15	25/45
- 7 суток/28 суток	20/35	-/70
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа, не менее	При t = -15°C	При t = +20°C
- 1 сутки/3суток	-	7/8
- 7 суток/28 суток	-/6	-/10
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	5	
Содержание зерен наибольшей крупности, %, не более	5	
Насыпная плотность, кг/ м3	1500±100	
Плотность растворной смеси	2200±100	
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин, не менее	30	
Водоудерживающая способность, %, не менее	95	
Подвижность, Пк/см	Пк2/4-8	
Оптимальный слой нанесения, мм, не более	70	
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	2	
Водонепроницаемость, W, не менее	W20	
Коэффициент сульфатостойкости, не менее	0,9	
Модуль упругости, МПа	25000	
Марка по морозостойкости, F _{циклы} , не менее	F ₂ 400	
Морозостойкость контактной зоны F _{кз}	100	
Температура применения, °C	от -15 до + 30	
Температура эксплуатации, °C	от -50 до +70	

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

БИРСС 59 С2 М700 Мороз применяется только на бетонных и железобетонных поверхностях. Основание должно быть не промерзшим (прогрев основания с помощью фена) и иметь температуру не менее +5°C, а температура окружающей среды должна быть не ниже -15°C. Поверхность основания должна быть чистой, прочной, с открытыми порами, не содержать слабых или отслаивающихся частиц, цементного молочка, поверхностных загрязнений, которые ухудшают адгезию или снижают гигроскопичность основания; иметь прочность на отрыв не менее 1,5 МПа и на сжатие не менее 30 МПа. Для наилучшего результата необходимо произвести разделку кромки дефектно-

го участка алмазным инструментом перпендикулярно поверхности на глубину не менее 40 мм. Используя легкий перфоратор, игольчатый пистолет, удалить с поверхности все виды загрязнений до плотного основания. Ремонтируемая поверхность должна иметь шероховатость (борозды высотой 5 мм). Перед нанесением **БИРСС 59 С2 М700 Мороз** открытую арматуру следует очистить от ржавчины по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 степень чистоты 2, а затем обработать анткоррозионным составом марки **БИРСС Гермоластик Антикор** (при температуре поверхности не ниже +5°C). В случае полного разрушения арматурных стержней ремонтируемой конструкции рекомендуется усилить новыми.

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°C и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов- 1 класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

Возможно изменение тех. параметров и характеристик смеси под заказ для конкретно выполняемого объекта.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.



Производитель: АО «Опытный Завод Сухих Смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС 59 С2 М700 МОРОЗ

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

При температуре окружающей среды ниже +5°C для затворения необходимо использовать горячую воду с температурой от +30 до +45°C. Сухая ремонтная смесь при затворении должна иметь температуру не ниже +5°C. Залить расчетное количество воды в растворомешалку или емкость для смешивания (сухую ремонтную смесь засыпать в воду, а не наоборот) в соотношении 7-7,5 литров воды на 50 кг смеси (более точные данные по в/т указаны в паспорте на готовую продукцию) и тщательно смешать до растворения комков. Указанные операции производить максимально быстро и тщательно. Воду затворения желательно заливать начиная с минимального значения и при необходимости добавлять при перемешивании. При передозировке воды не допускается добавлять сухую смесь в готовый раствор. Приготовленный раствор следует использовать в течение 30 минут. Небольшое количество материала смешивать дрелью со спиральной насадкой. При подготовлении больших количеств раствора следует использовать смеситель принудительного действия. Во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала добавление воды сверх нормы в готовый раствор с целью его «комолаживания» категорически недопустимо.

При температуре окружающей среды более +30°C возможна быстрая потеря подвижности ремонтного состава. В данном случае рекомендуется хранить мешки с сухой смесью **БИРСС 59 С2 М700 Мороз** в прохладном месте, использовать холодную воду для затворения, работы производить в самое холодное время суток.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Приготовленный ремонтный состав можно наносить при помощи штукатурных станций или укладывать кельмой. При нанесении материала вручную рекомендуется приготовить грунтовочный слой из **БИРСС 59 С2 М700 Мороз** более жидкой консистенции и нанести на поверхность, втирая смесь в основание при помощи щетки с жесткой щетиной. Далее нанести основной слой методом “мокре по мокрому”. Ремонтный состав наносится толщиной не менее 20 мм, но не более 70 мм за один проход. При толщине наносимого слоя более 40 мм на основании необходимо закрепить анкерами штукатурную сетку, оставив зазор между ней и поверхностью не менее 10 мм. При необходимости нанесения более толстого ремонтного слоя каждый последующий слой следует наносить после схватывания предыдущего. При необходимости последующей качественной отделки в качестве финишного слоя рекомендуется использовать выравнивающие составы **БИРСС (БИРСС Бетоншпахтель, БИРСС РСМ защитный слой)**.

УХОД: Ремонтируемую поверхность как во время производства работ, так и в течении 1 суток после их завершения необходимо защитить от прямых солнечных лучей и попадания осадков. При высокой температуре воздуха и низкой влажности ремонтируемый участок поверхности после нанесения ремонтного состава необходимо увлажнять в течении 1 - 3 суток (укрыть ремонтируемый участок влажной мешковиной или полиэтиленовой плёнкой). При необходимости, для последующей качественной отделки в качестве финишного слоя рекомендуется использовать выравнивающие составы **БИРСС (БИРСС Бетоншпахтель, БИРСС РСМ защитный слой)**.

Вследствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности.

За дополнительной информацией обращайтесь к представителю.

Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов.

Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

