

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Краска БИРСС Краска Огнестоп используется в качестве огнезащитного покрытия по заранее подготовленным бетонным поверхностям и металлическим конструкциям сооружений жилищного, промышленного и гражданского строительства, эксплуатируемых внутри помещений при относительной влажности не более 80% и не подвергающихся прямому воздействию воды. Применяется для внутренних работ.

Под воздействием высоких температур при пожаре происходит вспучивание слоя краски, при этом образуется защитный теплоизоляционный слой, который препятствует в течение установленного времени прогреву металлических конструкций и бетонов до критических температур, тем самым повышая предел огнестойкости конструкций.

## **ТРАНСПОРТИРОВКА**

Транспортировка осуществляется при температуре выше + 5 °C на поддонах в неповрежденной, плотно закрытой заводской таре в вертикальном положении, не более чем 2 яруса. При транспортировке продукцию на поддоне упаковывают термоусадочной пленкой с последующим креплением стрейч пленкой. Штабелирование поддонов запрещено.

# БИРСС КРАСКА ОГНЕСТОП

TV 20.30.11-017-05668056-2020

# Огнезащитная краска на водной основе

## БИРСС Краска Огнестоп -

водно-дисперсионная краска на основе синтетической дисперсии, готовая к применению, не содержит растворителей, пожаровзрывобезопасна, нетоксична, обладает:

- √умеренной дымообразующей способностью Д2 и токсичностью Т2,
- √трудной воспламеняемостью (группа воспламеняемости В1),
- √хорошей укрывистостью, однородностью и паропроницаемостью.

Обеспечивает 4-ю группу огнезащитной эффективности (не менее 60 минут) при толщине сухого слоя краски не менее 1,8 мм; 5-ю группу огнезащитной эффективности (не менее 45 минут) при толщине сухого слоя краски не менее 1,55 мм.









#### **УПАКОВК**

- Ведро пластиковое 20 л (масса 20 кг)
- На поддоне 24 ведра.

### РАСХОД

2 - 3 кг/м  $^2$  для двухслойного покрытия (в зависимости от основания).

### ХРАНЕНИЕ

Срок хранения - 12 месяцев с даты изготовления продукции. Хранить в сухом помещении при температуре от +5 до +35 °C, оберегать от прямых солнечных лучей.

Хранение осуществляется на поддонах в неповрежденной, плотно закрытой заводской таре в вертикальном положении, не более чем 2 яруса.

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ ISO 9001-2015).

- $\Rightarrow$ Производитель гарантирует соответствие материала техническим условиям.
- ⇒Производитель не несет ответственность за применение материала с нарушением условий данной инструкции, а также при хранении и/или транспортировке с нарушением указанных условий. ⇒Необходимую профессиональную подготовку исполнителя данная инструкция не заменяет и носит рекомендательный характер.



Производитель: АО «Опытный Завод Сухих Смесей» Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2

Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01

Факс: +7 495 385 20 78 info@birss.ru www.birss.ru



# БИРСС КРАСКА ОГНЕСТОП

| ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА                       |   |
|---|---|
| Основа  | Синтетическая дисперсия                                 |
| Внешний вид покрытия  | белый, полуматовый, однородный.<br>Колеруется под заказ |
| Плотность (не нормируется), г/см <sup>3</sup>               | 1,25—1,35   |
| Массовая доля нелетучих веществ, %                          | 64±2  |
| Время высыхания до степени 3, час, не более                 | 6   |
| Степень перетира, мкм, не более                             | 80  |
| Вязкость по кружке ВМС, с, не менее                         | 25  |
| Укрывистость высушенной пленки (по бетону), г/см², не более | 400   |
| Температура применения, °С                                  | +10+35  |
| Температура эксплуатации, °С                                | +5+35   |

Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°C и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов - 1класс (Аэфф <370Бк/ кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм, действующих на территории Российской Федерации.

#### ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Стальные конструкции должны быть очищены от загрязнений, ржавчины и обезжирены. Бетонные стены и основания не должны иметь отслоений и посторонних включений. По металлическим конструкциям краска БИРСС Краска Огнестоп наносится на поверхность, предварительно обработанную грунтовкой, обеспечивающей атмосферостойкость и адгезию (ГФ-021). Толщина слоя грунта около 50-100 мкм, в зависимости от типа грунтовки и требований антикоррозионной защиты. Под окраску бетонных стен необходимо применение грунтовки БИРСС Грунт КШ.

#### СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением краску БИРСС Краска Огнестоп тщательно перемешивают в заводской таре. Наносят на подготовленную поверхность кистью, валиком или пневматическим распылением. Для получения необходимой толщины сухой плёнки БИРСС Краска Огнестоп наносится в несколько слоёв (3-5). Избегать оседания пыли на свежеокрашенную поверхность. Нанесение последующего слоя краски возможно после полного высыхания и формирования пленки (при повышенной влажности и пониженной температуре время высыхания увеличивается). Толщина высушенного лакокрасочного слоя должна быть не менее 1,55

**ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:** После окончания работ инструмент промыть водой, при высыхании остатков материала - механическая очистка.

**МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:** Беречь от детей! Во время проведения работ использовать средства индивидуальной защиты (перчатки, защитные очки, респиратор). Избегать попадания внутрь. При попадании в глаза или на кожу тщательно промыть большим количеством воды и при необходимости обратиться к врачу. Свежие остатки материала, попавшие на одежду, удалить водой, засохшие — растворителем. Не сливать остатки в водостоки или канализацию, рекомендуется обращаться в специализированные пункты утилизации. Пустую тару нельзя утилизировать как бытовой мусор - только в специализированные контейнеры.

Вследствие наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к представителю. Производство материалов систематически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.



Производитель: АО «Опытный Завод Сухих Смесей» Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2

Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01

Факс: +7 495 385 20 78 info@birss.ru www.birss.ru

