БИРСС ПОЛИЛАК/БИРСС ПОЛИЛАК ПОЛУМАТОВЫЙ

ТУ 2257-019-05668056-04 с изм.№1, №2,№3

ФИНИШНЫЙ ЛАК ДЛЯ ПОЛИМЕРНЫХ И БЕТОННЫХ ПОЛОВ

ОПИСАНИЕ:

БИРСС Полилак/БИРСС Полилак полуматовый - полиуретановая композиция для устройства покрытий на основе двухкомпонентного непигментированного состава, с пониженным содержанием растворителя. В отвердевшем состоянии покрытие обладает:

- √прозрачной или полуматовой поверхностью
- ✓ высокой гибкостью и нескользкой поверхностью
- √хорошей износостойкой, прочностью к истиранию
- ✓ стойкостью к УФ-излучению
- √устойчивостью к возд́ействию воды, нейтральных растворов солей, ГСМ (средней интенсивности)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

БИРСС Полилак/БИРСС Полилак полуматовый используется как финишный поверхностный слой в системах полиуретановых покрытий БИРСС Изипол, БИРСС Риберпол, БИРСС Спортпол, эпоксидных покрытий пола БИРСС Мультипол, БИРСС Чипс Декор, а также для бетонных полов и цементно-песчаных стяжек.

ХРАНЕНИЕ: не более 12 месяцев в плотно закрытой оригинальной упаковке, оберегать от воздействия прямых солнечных лучей и воздействия высоких температур и замораживания.











Данные характеристики и описание приведены к условиям: t=20±2°C и относительной влажности 60%.

Изготовлено из экологически чистого сырья.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

РАСХОД МАТЕРИАЛА

 $\sqrt{0,2-0,25}$ кг/м²— в качестве пропитки на бетонной поверхности (в зависимости от степени поглощения основания)

 $\sqrt{0,15-0,18}$ кг/м²— в качестве финишного слоя по полимерным покрытиям



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей» Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2

Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01

Факс: +7 495 385 20 78 info@birss.ru www.birss.ru



С момента выхода данного технического

БИРСС ПОЛИЛАК/БИРСС ПОЛИЛАК ПОЛУМАТОВЫЙ

ФИНИШНЫЙ ЛАК ДЛЯ ПОЛИМЕРНЫХ И БЕТОННЫХ ПОЛОВ

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Основание на цементном вяжущем должно быть без повреждений, обладающим проектной несущей способностью, сухим, очищенным от грязи, пыли, следов цементного молока, масляных пятен, непрочных частиц. При необходимости следует очистить поверхность водой под давлением, пескоструйной обработкой, фрезерованием и т.п. После очистки поверхность обеспылить.

√ возраст бетонного основания (стяжки) - не менее 28 суток

√прочность основания на сжатие - не менее 30 МПа

√ прочность бетона на сцепление - не менее 1,5 $\rm H/mm^2$

 \checkmark остаточная поверхностная влажность - не более 4 %

√оптимальная температура основания - +15°С...+30°С (на 3°С больше измеренной «точки росы»)

 \checkmark относительная влажность воздуха - не более 80 %

√если существует опасность капиллярного подъема грунтовых вод к основанию (увлажнение) необходимо выполнить гидроизоляцию или пароизоляцию.

Внимание! Вышеперечисленные условия должны соблюдаться при производстве работ и до полного отверждения композиции.

ратуру не менее + 15°C.

Полиуретановая композиция БИРСС Полилак/ БИРСС Полилак полуматовый наносится валиком, равномерно, не допуская пробелов. Для достижения идеального внешнего вида поверхности рекомендуется задействовать при нанесении от двух и более человек и наносить материал крестнакрест: один или несколько человек наносят лак в одном направлении, а один человек прокатывает поперёк, под углом 90° относительно нанесенной полосы, и равномерно распределяет материал полоса за полосой. Распределяющий валик предварительно пропитать материалом. Важно всегда работать методом «свежее по свежему», равномерно распределять материал, избегать образования луж.

Если материал используется в качестве пропитки по затвердевшему цементосодержащему полу, то в зависимости от степени проникновения материала в основание процесс пропитки повторяют дважды до полного насыщения. В заключении с помощью валика из мохера убирают избыток. Очистка инструмента производится растворителем. Затвердевший состав можно снять только механически. Во избежание раздражения кожи работы рекомендуется проводить в перчатках, защитных очках и респираторах.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Вскрыть ведро с Компонентом А БИРСС Полилак/БИРСС Полилак полуматовый, перемешать его в заводской таре при помощи низкооборотистой (300-450 об/мин) электродрели с насадкой. Вскрыть ведро с компонентом В БИРСС Полилак/БИРСС Полилак полуматовый вылить его полностью в емкость с Компонентом А и тщательно перемешать в течение 5 минут электродрелью (необходимо строго соблюдать пропорции, указанные в Паспорте). Нельзя использовать композицию прямо из емкости, в которой она поставляется, - в этом случае предварительно перемешанную композицию необходимо перелить в другую чистую емкость и повторно перемешать до полной однородности в течение 2-3 минут и сразу распределить на поверхности. Необходимо следить, чтобы перед смешиванием компоненты состава имели темпеБолее подробные рекомендации по работе с материалом можно получить, обратившись на завод-производитель.

Внимание. При приемке материала обращать внимание на маркировку комплектов.

Качество продукции обеспечено системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ P ISO 9001 -2015.



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей» Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2

Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01

Факс: +7 495 385 20 78 info@birss.ru www.birss.ru

