



БИРСС ТЕРМОПОР МОНТАЖ

Теплая монтажно — кладочная смесь

ТУ 5745-003-05668056-2011

Смесь для укладки плит и блоков из материалов с повышенными теплоизоляционными свойствами

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Раствор сухой смеси предназначен для укладки блоков и плит, изготовленных из полистиролбетона, арболита и других материалов с пониженной теплопроводностью, кирпича, заделки стыков ж/б панелей. Раствор даёт возможность производить кладку материалов с шириной шва до 20 мм с сохранением их теплоизоляционных свойств, исключая промерзание стены через шов. В некоторых случаях раствор может быть использован для мелкого ремонта сколов и выбоин блоков из полистиролбетона.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ:

Прежде чем приступить к выполнению кладки первого ряда ограждающей конструкции следует тщательно выровнять и снивелировать базовую поверхность раствором, а также выполнить устройство гидроизоляционного слоя. Для увеличения сцепления поверхность блоков и основания рекомендуется обработать грунтовочным составом «БИРСС Грунт Универсал» или увлажнить. С поверхности блоков необходимо удалить следы грязи, краски, масляные и жировые пятна.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Продукт содержит цемент, поэтому при добавлении воды происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

ОПИСАНИЕ:

БИРСС Термопор Монтаж — облегчённая монтажно - кладочная смесь, представляет собой гомогенную смесь неорганических вяжущих, высококачественных природных фракционированных наполнителей, лёгкого наполнителя и комплекса химических добавок, позволяющих повысить пластичность и водоудерживающую способность раствора, улучшить его перерабатываемость, повысить адгезионную прочность. Материал характеризуется высокой атмосферостойкостью, морозостойкий. Раствор сухой смеси экономичен, прост в приготовлении, удобен в работе.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ✓ низкий объемный вес;
- ✓ пониженный показатель коэффициента теплопроводности;
- ✓ повышенные адгезионные свойства;
- ✓ высокая пластичность раствора.

ХРАНЕНИЕ. Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения и обеспечения сохранности упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.



КЛАДОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

- ✓ Пенополистиролбетон
- ✓ Кирпич
- ✓ Ячеистый бетон
- ✓ Арболитовые блоки

РАСХОД

10 – 12 литров сухой смеси на 1м² при толщине слоя раствора 10мм (зависит от вида кладочного материала)

УПАКОВКА

Бумажные мешки 30 л (25±0,5кг)

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 19.05.2020



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
 Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
 Тел.: +7 800 511 7652
 Факс: +7 495 385 20 78
 info@birss.ru www.birss.ru



БИРСС ТЕРМОПОР МОНТАЖ

Теплая монтажно — кладочная смесь

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Влажность сухой смеси, %, не более	0,2
Предел прочности при сжатии 28 суток, МПа, не менее	5
Теплопроводность, Вт/мК	0,25
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	5
Содержание зерен наибольшей крупности, %	5
Плотность растворной смеси, кг/м ³	1000±100
Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа, не менее	0,25
Сохраняемость первоначальной подвижности, мин, не менее	60
Подвижность, Пк, мм	Пк2/4-8
Водоудерживающая способность, %, не менее	95
Температура применения, °С	+5...+35
Температура эксплуатации, °С	-35...+70

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Содержимое мешка в полном объеме при постоянном перемешивании вручную или при помощи электродрели с насадкой засыпать в ёмкость с 5 – 5,7 литрами чистой холодной воды и перемешать до образования однородной, пластичной массы (более точное количество воды указано в паспорте на готовую продукцию). Дать раствору постоять в течении 3 – 5 минут, затем повторно перемешать. Раствор готов к применению.

Важно! Переизбыток или недостаток воды в составе ведет к значительному ухудшению технических и эксплуатационных свойств смеси.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Монтажно—кладочные работы необходимо проводить в соответствии с СП 70.13330.2012.

Раствор нанести на подготовленное основание и разровнять. Время с момента нанесения раствора до укладки верхнего блока не должно превышать 15 – 20 минут. Блок или плиту следует прижать таким образом, чтобы толщина слоя раствора не превышала 15мм. Положение блока корректируется ударами резинового или деревянного молотка до истечения времени корректировки (15 – 20 минут). Приготовленная порция раствора должна быть использована в течении 60 минут.

Данные характеристики и описание приведены к условиям: $t=20\pm 2^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективности активности естественных радионуклидов - 1 класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

Изготовитель гарантирует соответствие продукции техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.

По техническому заданию заказчика возможно изменение технических характеристик смеси, необходимых для решения поставленных задач.

Качество продукции обеспечено сертифицированной системой менеджмента качества, соответствующей требованиям ГОСТ ISO 9001-2015



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., вл. 11, кор. 2
Тел.: +7 800 511 7652
Факс: +7 495 385 20 78
info@birss.ru www.birss.ru

