

# БИРСС ПОЛИСТИРОЛБЕТОН (ПСБ)

ГОСТ 33929-2016

**ОПИСАНИЕ: БИРСС ПОЛИСТИРОЛБЕТОН (ПСБ)** - особо легкий бетон поризованной структуры на цементном вяжущем и пористом заполнителе из вспененных гранул полистирола, предназначен для изготовления сборных изделий или монолитных конструкций, применяемых в наружных стенах, покрытиях и перекрытиях энергоэффективных жилых и общественных зданий. Входящие в состав полистиролбетона модификаторы улучшают свойства как смеси в процессе применения, так и готового бетона в процессе эксплуатации. Также модификаторы препятствуют всплыванию гранул пенополистирола, обеспечивая однородность раствора и предотвращая его расслоение на фракции. Такая структура обеспечивает ПСБ сравнительно небольшую массу и плотность, а соответственно, - минимальную теплопроводность

## ПРЕИМУЩЕСТВА ПСБ:

- ✓ **Огнестойкость.** Не смотря на большую долю пенополистирола в составе, является слабогорючим материалом, так как гранулы находятся в цементной оболочке.
- ✓ **Биостойкость.** ПСБ не подвержен воздействию патогенной флоры (грибок, плесень).
- ✓ **Тепло-, звукоизоляция.** Воздушные поры и пенополистирольные гранулы гасят звук и уменьшают теплопроводность.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Область применения:** Одним из основных достоинств состава **БИРСС ПОЛИСТИРОЛБЕТОН** является широкий диапазон плотностей, что дает возможность разнопланового его использования:
- ✓ для эффективного утепления и звукоизоляции без создания дополнительной нагрузки на основную конструкцию;
  - ✓ для применения вместо цементной стяжки при устройстве полов в качестве

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Продукт содержит цемент, поэтому при добавлении воды происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

**ХРАНЕНИЕ.** Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.

## Высокоэффективный теплоизоляционно — конструкционный материал (D200-D300)

не только выравнивающего, но и теплоизолирующего материала;

- ✓ для нивелирования пустот в кладке из кирпича и прочих конструкциях, в том числе там, где предъявляются повышенные требования к звукоизоляции.

В зависимости от рецептуры и пропорций входящих веществ в растворе, получается несколько разновидностей ПСБ, с различными прочностными показателями, эти характеристики и определяют сферу применения.

- ✓ **Теплоизоляционный ПСБ** – используется для утепления несущих и каркасных конструкций, чердаков и кровель (плотность D150-D225, прочность от M2).

- ✓ **Теплоизоляционно-конструкционный ПСБ** – используется для перемычек над дверными и оконными проемами, в теплоэффективных внешних стенах в качестве несущего заполнения (плотность D250-D350, прочность от B0,5).
- ✓ **Сборные изделия из ПСБ** – стеновые блоки, плиты, ЖБ элементы, изготавливаемые на специальном оборудовании. Плотность несущих элементов D250-D400 (прочность от B0,5).



### ОСНОВАНИЕ

- ✓ Бетон
- ✓ Цементно-песчаные основания

### ВЫХОД РАСТВОРА

Из 75л сухой смеси не менее 67л раствора

### РАСХОД СУХОЙ СМЕСИ

1,8-2,7 кг (11-12л) сухой смеси на 1 кв.м. при слое 10мм

### УПАКОВКА

Мешок 75л.

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу. 26.04.2024



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»  
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2  
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01  
Факс: +7 495 385 20 78  
info@birss.ru www.birss.ru



# БИРСС ПОЛИСТИРОЛБЕТОН (ПСБ)

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Средняя плотность	D200	D250	D300
Класс или марка по прочности	B0,35 (M5)	B0,75	B1,0
Прочность на растяжение при изгибе, МПа	-	0,38	0,53
Прочность на сжатие, МПа (при $V_m/18\%$ )	0,53	1,13	1,5
Прочность на осевое растяжение, МПа	0,14	0,24	0,28
Марка по морозостойкости	F <sub>1</sub> 75	F <sub>1</sub> 100	F <sub>1</sub> 150
Теплопроводность, $\lambda$ (Вт/м <sup>2</sup> С)	0,069	0,08	0,091
Паропроницаемость, $\mu$ (мг/М*час*Па)	0,12	0,11	0,1
Усадка при высыхании, не более, мм/м	1	1	1
Динамический модуль упругости $E_d$ , Па	-	$8,5 \cdot 10^5$	$8,5 \cdot 10^5$
Выход раствора из мешка сухой смеси 0,075м <sup>3</sup> , л	~ 68,5	~ 68	~ 67
Температура применения, °С	+5...+35		
Температура эксплуатации, °С	-50...+70		

Данные характеристики и описание приведены к условиям:  $t=20 \pm 2^\circ\text{C}$  и относительной влажности 60%.

Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов - 1 класс (Азфв <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Содержимое упаковки высыпать в ёмкость с чистой водой из расчёта 6,7-8,25 л воды на 1 мешок 75л сухой смеси и перемешать до состояния однородной массы механизированным (скорость вращения 400-800об/мин) или ручным способом. Оставить на 2-3 мин для «созревания» и повторно перемешать. Полученный раствор необходимо использовать в течение 1 часа с момента затворения водой. Повторное разбавление или добавление сухой смеси после начала загустевания не допускается во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала.

Точное количество воды затворения указано в паспорте качества!

При механизированном способе раствор готовят согласно инструкции по эксплуатации машинной установки.

**БИРСС ПОЛИСТИРОЛБЕТОН** является унифицированным материалом, не требует ввода дополнительных компонентов при приготовлении растворной смеси, во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала.

## СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Нанести раствор **БИРСС ПОЛИСТИРОЛБЕТОН** на поверхность вручную или при помощи механизированной станции по выставленным заранее маякам и выровнять правилом. В процессе работы и последующие 2 суток температура воздуха и основания должна быть от +5 °С до +35 °С. Не допускается применение материала в сухую и жаркую погоду при прямом воздействии солнечных лучей, во время и после дождя, при сильном ветре (при необходимости закрыть защитной пленкой). Технологический перерыв для дальнейшего производства работ по поверхности **БИРСС ПОЛИСТИРОЛБЕТОН** не менее 3-7 суток (в зависимости от технологии применения последующих материалов).

**Очистка.** После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. Свежие остатки клея удаляются влажной тканью, высохшие удалить механически.

*Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.*

*Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.*



Производитель: АО «Опытный завод сухих смесей»  
Россия, 117403, Москва, Мелитопольская ул., д. 11, кор. 2  
Тел.: +7 495 385 61 01, +7 495 385 71 01  
Факс: +7 495 385 20 78  
info@birss.ru www.birss.ru

